

Trumpf TruLaser 5040 L53 6kW + LiftMaster

Baujahr: 2014

Maschinenstunden: ca. 22.000 / 10.500 h

Arbeitsbereich 4.000 x 2.000 x 115 mm



Standardausstattung

Maschine

- Geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laseraggregat
- Bewegungseinheit zur hochgenauen Bearbeitung
- Gantry-Antrieb in Kombination mit Linear-Direktantrieben
- Geschlossene Strahlführung
- Ein-Schneidkopf-Strategie
- Kühlaggregat
- Automatischer Palettenwechsler
- Längsförderband
- TFT Farbbildschirm
- Arbeitsraumbelichtung
- Positionslaserdiode
- Sprüheinrichtung
- PierceLine
- FocusLine
- NitroLine
- PlasmaLine

Laser

- CO₂-Laser TruFlow 6000 energieeffizient
- Wartungsfreies Turboradialgebläse
- Hochfrequenzanregung
- Lasersteuerung TASC
- Laserleistungssteuerung
- Logbuchfunktion Laser

Schneidkopf

- Laserschneidkopf mit 250 mm Linse
- Universelle Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung UTI mit Busanbindung
- LensLine
- ControlLine
- Linse mit RFID-Chip

Steuerung

- Steuerung Sinumerik 840D SL
- Einfache Werkstattprogrammierung
- Erweiterte Werkstattprogrammierung
- Schnelles Nachproduzieren
- Integrierte Technologiedaten
- Abschaltautomatik
- Programmierbare Schneidgas-/-druckanwahl
- ContourLine
- FastLine
- FlyLine
- MicroWeld
- Produktionsplan
- AdjustLine
- Teleservice per Internet

Datenübertragung

- USB-Schnittstelle
- RJ45-Netzwerkanschluß

Sicherheit

- CE-Kennzeichnung
- Lichtschranken
- Laser-Überwachungssystem
- Mehrkammerabsaugsystem
- Kompaktentstaubungsanlage
- Maschinenverkleidung mit Makrolonscheiben

Zusätzliche Ausstattung

- Smart Nozzle Automation
- BrightLine
- DetectLine
- CoolLine inkl. sep. Linsenschneidkopf
- Breites Querförderband mit Kippbehälter
- Reinigungsbürste
- Lagerschnittstelle

Automatisierung:

Grundeinheit LiftMaster

- Abschäleinrichtung
- Blechdickenmessgerät
- Erweiterung Rechenanbau
- Wechselbare Zinken

Optionen:

- Vereinzeln von Dünnblech (s=0,8 bis 2,0mm)



